

## 出厂检验报告

佛山市东方医疗设备厂有限公司

NO: 20200520

产品名称	手动轮椅车	编号	20-3-26E	批量	600台	抽样	32台	检验标准	GB/T 13800-2009	
型号规格	FS875J-46	检验	陈雪莲	日期	2020年05月20日	审批	张义珠	日期	2020年05月20日	
抽样标准: GB/T 2828-2012 接收质量限(AQL) A类=0.65 B类=2.5 C类=15 正常 <input type="checkbox"/> 加严 <input type="checkbox"/> 放宽 <input type="checkbox"/>										
序号	项目名称	技术要求							检验结果	单项结论
1	外观结构要求	1) 轮椅的外表面应平整光滑,不允许有锋棱、毛刺、尖角等缺陷,各管孔端部均应加有封头。 2) 轮椅的焊缝应均匀,不得有气孔、裂纹、漏焊、烧穿等缺陷。 3) 零、部件的装配应准确、可靠,不允许错装、漏装,紧固件的装配应牢固,不得有松动现象。 各转动部位应转动均匀、灵活、间隙适当,不得有卡滞或松弛现象。各可调部位应留有适当的调整余地。可拆装部位应易于拆装。							符合	合格
2	尺寸	轮椅的基本尺寸应符合表1的规定,极限偏差应不大于±5cm。							符合	合格
3	折叠性能	折式轮椅折叠和展开应灵活,不得有过松或过紧现象。展开后两大轮应相互平行,并与地面垂直,不得有明显歪斜现象。							符合	合格
4	平稳性	轮椅四轮最低点应在同一平面上,允许有一轮悬起,悬起高度应不大于5mm。							符合	合格
5	座垫背垫	1) 座垫和背垫就有足够的强度,并富于弹性,当轮椅展开后,座垫应成水平状态或后倾0°~8°,不得有前倾现象。 2) 座垫应能承受180kg静载荷,历时10min,座垫不允许破损,扶手架距离偏移量应不大于20mm,座垫挠曲度不大于100mm,除去负载后,扶手架永久变形量应不大于3mm。 3) 背垫应能承受90kg的静负荷,历时10min,背垫挠曲度应不大于100mm。							符合	合格
6	车架	折式轮椅在外加294N的水平拉力时,两侧车架相对偏移量应不大于50mm,除去外力后,永久变形量应不大于10mm。							符合	合格
7	后轮前轮	1) 后轮、前轮转动应灵活,不得有杂声和卡滞现象。后轮轮圈的径向和端面圆跳动量不大于4mm,手轮的径向圆跳动量不大于10mm,端面圆跳动量不大于5mm。 2) 将30kg静载荷垂直加于前轮上,历时3min,轮胎与轮毂配合应牢固,无变形。							符合	合格
8	脚踏板	1) 脚踏板应是防滑的粗糙面,脚踏板放下后应成水平状态或上翘0°~5°,不应有下垂现象。脚踏板翻起应灵活,翻起后不得自行落下。 2) 脚踏板锁紧应牢固可靠,单只脚踏板承受20kg负载后不得有下滑现象。							符合	合格
9	起动力	轮椅在承受额定载重量时的起动力应不大于25N。							符合	合格
10	制动性能	轮椅应有稳定可靠的制动或锁止装置,制动后两大轮不得转动。							符合	合格
11	附件	1) 轮椅可配套输液架、餐台、便桶等附件。 2) 附件应具有足够的强度,使用时应牢固、可靠,安装与拆卸应方便,安装后不得影响轮椅的其他性能。 3) 输液架挂钩高度调节范围为105cm~170cm,固定杆与调节杆经锁紧后,不得有相对滑动。							/	/
检验结论		经检验,各项技术指标均达到GB/T 13800-2009《手动轮椅车》企业标准规定的要求。产品检验合格,准予出厂。								

质管部: 曾桂娟

日期: 2020年05月20日

